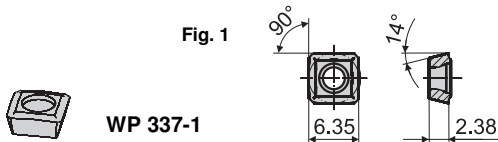


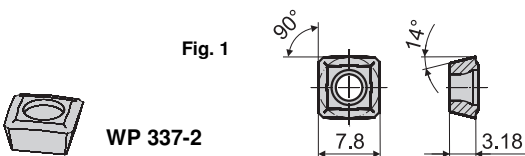
Wendepplatte / Plaquette / Insert						Werkstoff / Matériaux / Work piece material							Bearbeitung / Usinage / Machining					
Bestell-Nr. No. de réf. Order No.	Bezeichnung Designation	Spanwinkel γ Angle de coupe γ Rake angle γ	Schneidstoffe Matériaux de coupe Cutting material	Beschichtung Revêtement Coating	Fig.	Ausführung Exécution Execution	Baustähle Aciers de construction Construction steels	Vergütungsstähle Aciers d'amélioration Temper-hardening steels	Rostfreie Stähle Aciers inoxydables Stainless steels	Guss GG Fonte GG Cast iron GG	Guss GGG Fonte GGG Cast iron GGG	Aluminium und Buntmetalle AL / Métaux non ferreux AL / Non-ferrous metals	Stahl gehärtet ≤ 54 HRC Aciers trempés ≤ 54 HRC Hardened steel ≤ 54 HRC	NiCo Legierung Alliages NiCo NiCo Alloys	Langspanende Werkstoffe Matériaux à copeaux longs Long chipping materials	Zähe Werkstoffe Matériaux tenaces Tough materials	Zentrumsschneide Plaquette intérieure Inner insert	Aussenschneide Plaquette extérieure Outer insert



WP 337-1	Spanwinkel γ	Schneidstoff	Coating	Fig.	Ausführung	Baustähle	Vergütungsstähle	Rostfreie Stähle	Guss GG	Guss GGG	Aluminium und Buntmetalle	Stahl gehärtet ≤ 54 HRC	NiCo Legierung	Langspanende Werkstoffe	Zähe Werkstoffe	Zentrumsschneide	Aussenschneide
655.910	15°	P35	C (TiCN-Al ₂ O ₃ -TiN)	1	A)	++	++	+	++	+						+	+
655.911	15°	P40	C (TiCN)	1	A)	+	+	+	+	+		+	+		++	++	+
655.912	15°	M35	C (TiCN)	1	B)	+	+		+	+	+					+	++
655.913	15°	K40	C (TiCN)	1	B)						++					+	+

Torx Plus T7 IP M2,5x5,8 **694.123**

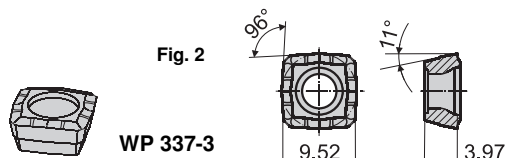
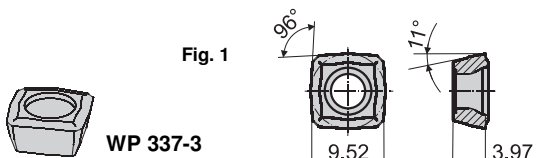
Torx Plus T7 IP **694.807**



WP 337-2	Spanwinkel γ	Schneidstoff	Coating	Fig.	Ausführung	Baustähle	Vergütungsstähle	Rostfreie Stähle	Guss GG	Guss GGG	Aluminium und Buntmetalle	Stahl gehärtet ≤ 54 HRC	NiCo Legierung	Langspanende Werkstoffe	Zähe Werkstoffe	Zentrumsschneide	Aussenschneide
655.920	15°	P35	C (TiCN-Al ₂ O ₃ -TiN)	1	A)	++	++	+	++	+						+	+
655.921	15°	P40	C (TiCN)	1	A)	+	+	+	+	+		+	+		++	++	+
655.922	15°	M35	C (TiCN)	1	B)	+	+	++	+	+	+			++		+	++
655.923	15°	K40	C (TiCN)	1	B)						++					+	+

Torx Plus T7 IP M3x6 **694.130**

Torx Plus T7 IP **694.807**



WP 337-3	Spanwinkel γ	Schneidstoff	Coating	Fig.	Ausführung	Baustähle	Vergütungsstähle	Rostfreie Stähle	Guss GG	Guss GGG	Aluminium und Buntmetalle	Stahl gehärtet ≤ 54 HRC	NiCo Legierung	Langspanende Werkstoffe	Zähe Werkstoffe	Zentrumsschneide	Aussenschneide
655.930	15°	P35	C (TiCN-Al ₂ O ₃ -TiN)	1	A)	++	++	+	++	+						+	+
655.931	15°	P40	C (TiCN)	1	A)	+	+	+	+	+		+	+		++	++	+
655.932	15°	M35	C (TiCN)	2	C)	+	+	++	+	+	+			++		+	++
655.933	15°	K40	C (TiCN)	2	C)						++					+	+

Torx Plus T10 IP M3,5x7,2 **694.136**

Torx Plus T10 IP **694.810**

Ausführung :
 A) Spanleitstufen gesintert
 B) Umfangsgeschliffen, Spanleitstufen gesintert
 C) Umfangsgeschliffen, Spanleitstufen mit Kalotten

Exécution :
 A) Brise-copeaux pressés
 B) Circonférence rectifiée, brise-copeaux pressés
 C) Circonférence rectifiée, brise copeaux avec calottes

Execution :
 A) Chip-breakers pressed
 B) Circumference ground, chip-breakers pressed
 C) Circumference ground, chip-breakers with cups

γ Spanwinkel bei eingebauter Platte
 Befestigungsschraube
 (10 Schrauben und 1 Schlüssel)

γ Angle de coupe avec plaquette montée
 Vis de fixation
 (10 vis et 1 clé)

γ Rake angle with mounted insert
 Clamping screw
 (10 screws and 1 wrench)

Die Wendepplatten werden in Verpackungseinheiten zu 10 Stück geliefert.

Les plaquettes sont livrables en boîtes de 10 pièces.

Inserts are available in packages of 10 pieces.

= weniger geeignet
 = gut geeignet
 = beste Wahl

= convient moins bien
 = convient bien
 = meilleur choix

= less suitable
 = suitable
 = first choice